



CATALOGO DE PRODUCTOS



TATTERSALL
Maquinarias





TRACKER



1 STEP

Hyster Tracker recopila la información de cada unidad operando, y automáticamente la sube al servidor en la nube.

2 STEP

Hyster Tracker entrega información desde la nube a cualquier dispositivo habilitado conectado a la red.

3 STEP

Hyster Tracker provee una plataforma amigable y un portal con reportes métricos detallados, asequible de cualquier dispositivo móvil.



Li-ion

BATERÍAS DE ION DE LITIO

Su mayor eficiencia energética puede suponer un ahorro de hasta un 30% en costos de energía en comparación con las baterías de ácido plomo.



BENEFICIOS

Cero mantenimiento:

Elimina la limpieza y relleno de agua.
No más sulfatación de componentes.

Mejora productividad de operadores:

Energía estable durante la operación.
Carga rápida de oportunidad entre descansos y colaciones.

Sin sala de baterías:

No requiere sala de baterías para una carga segura.
Ahorra gastos en obras civiles e infraestructura para salas.
Ubica los cargadores en puntos estratégicos sin riesgos.
Utiliza ese espacio en más posiciones para tu bodega.

Ahorro de energía:

Gasto energético menor.
Se eliminan equipos de climatización o ventilación.
Minimiza la pérdida energética en la carga de la batería.

Mayor seguridad:

Evita lesiones por manipulación y cambio de baterías.
No emana gases nocivos.
Elimina derrames peligrosos.



Contrabalanceadas Eléctricas- Clase I

J30-40XNT (1.360 a 1.814 kg)

- Baterías de Litio y Plomo-ácido
- Gran maniobrabilidad, ideal para uso en bodegas.
- Reducido consumo de energía.



J40-70XN (1.814 a 3.181 kg)

- Batería de Litio y Plomo-ácido
- Diseño del mástil Vista permite una mejor operación y visibilidad
- Alta ergonomía permite menor fatiga en turnos extensos.



J80-120XN (3.636 a 5.454 kg)

- Batería de Litio y Plomo-ácido
- Bajos costos en mantención.
- Diseñado para reemplazar equipos ICE en similares condiciones de operación.



J155-190XNL (7.045 a 8.636 kg)



- Batería de Litio integrada (350V/192Ah) con cero emisiones y libre de mantención.
- Diseñado para operar en interiores y exteriores.
- Diseño robusto para cumplir con labores de alta exigencia, equivalente a un equipo ICE.



J190-360XD (8.636 a 16.363 kg)



- Hasta cuatro paquetes de baterías de Litio integradas, según tipo de operación.
- Diseño de cabina ergonómica con gran visibilidad.
- Fácil acceso a componentes para revisiones periódicas y mantenciones programadas.



Reachtrucks / Orderpickers - Clase II

N35-40ZRS3, N30ZDRS3,
N35-45ZR3, N30-35ZDR3
(1.363 a 2.045 kg)



- Hasta un 7% mayor en movimiento de carga usando un 20% menos de energía.
- Mandos ergonómicos e intuitivos permiten una fácil operación.
- Hasta 1000 kg de carga a máxima altura (11.300 mm).



R1.4-2.5
(1.400 a 2.500 kg)



- Mayor velocidad de desplazamiento y elevación.
- Con opción de configuración estándar y de Trabajo Intensivo (modo frigorífico con cabina calefactada para -30°C).
- El modo ECO permite un 20% menos de consumo eléctrico sin afectar la productividad.



R30XM3, R30XMA3, R30XMS3, R30XMF3 (1.363 kg)



- Diseño con menos piezas, lo que disminuye los mantenimientos y aumenta la disponibilidad del equipo.
- La tecnología HySense permite una continua detección de altura, logrando reducciones de velocidad fluidas y lineales.
- El amplio espacio en la plataforma permite una cómoda operación, mientras que la distribución de comandos facilita una postura natural.



VNA: V30-35ZMU (1.363 a 1.591 kg)



- Las cubiertas amplias, el sistema de comunicación CANBUS y la posición fija del motor de tracción permiten realizar mantenimientos de forma más fácil y expedita.
- El diseño trilateral permite operar en pasillos muy angostos aumentando así la productividad y eficiencia de las bodegas.
- Los apoyabrazos, controles ajustables y asiento rotatorio de 20° permiten una gran ergonomía.



Transpaletas y apiladoras eléctricas - Clase III

W45ZHD (2.045 kg)

- Su bastidor de acero y diseño le otorgan gran fortaleza y durabilidad.
- Alta disponibilidad gracias a componentes duraderos y motor libre de mantención.
- Manipulación cómoda y sin esfuerzo.



B60ZAC2, B60-80ZHD2 (2.727 a 3.636 kg)

- Con componentes durables y mantenimiento simple, se disminuye el tiempo detenido y aumenta el movimiento de productos.
- Plataforma amplia para la comodidad del operador.
- Timón altamente preciso permite la correcta colocación de la carga.



P1.5-2.0 (1.500 a 3.000 kg)

- Equipo ágil y eficiente, con gran maniobrabilidad.
- Componentes simples, no se requiere un diagnóstico por computadora.
- Acero de gran espesor asegura la longevidad de las horquillas.



C60-80ZHD (2.722 a 3.636 kg)

- Bastidor con mejoras en la estabilidad.
- Con un 25% más de acero como refuerzo en las horquillas.
- Desaceleración suave, sin necesidad de freno manual, disminuye la fatiga y mejora la productividad.



S1.0 - 2.0 (1.000 a 2.000 kg)

- Diseñado para pallets abiertos.
- Equipo compacto, fácil de maniobrar y apto para operaciones intensas.
- Su diseño curvado le otorga mayor robustez y seguridad para los pies del operador.



S1.5UT/UTS (1.500 kg)

- Equipo diseñado solo para pallets abiertos y cargas sueltas.
- Diseño compacto, permite menores radios de giro.
- Posee una válvula liberadora que protege el equipo de sobrecargas.



SL1.5UT/UTS (1.500 kg)

- Equipo diseñado para pallets abiertos y cerrados.
- Función de auto desaceleración.
- Posee controles fáciles de usar para mejor maniobrabilidad.



Contrabalanceadas combustión - Clase V

H1.5-3.5UT (1.500 a 3.500 kg)



- Equipado con motor japonés.
- Construcción simple para un fácil diagnóstico y servicio de mantención.
- Volante pequeño y columna de dirección ajustable para mayor comodidad del operador.



H1.5-3.5XT/FT (1.500 a 3.500 kg)



- Equipo para aplicaciones de mayor intensidad o de alta demanda.
- Sistema de estabilidad Hyster Stability System (HSS) absorbe variaciones de terreno entregando un mayor confort.
- Serie FT con opción de frenos húmedos.





H80-120FT (3.600 a 5.500 kg)



- Rendimiento ajustable, para aumentar la potencia o el ahorro de combustible según se requiera.
- Diseño de refrigeración mejorado.
- Cabina amplia y ajustable que mejora la ergonomía y productividad.



H155-190FT (7.045 a 8.636 kg)



- Sistema de desaceleración automática que prolonga la vida útil de los frenos hasta en un 60%
- La transmisión controlada electrónicamente reduce el impacto de las cargas y aumenta la vida útil.
- El tren motriz aislado reduce las vibraciones y los impactos de la superficie aumentando la comodidad.



Big Trucks - Clase Jumbo

H190-400XD (8.636 a 18.181 kg)

- Diseño de mástil amplio con cadenas ubicadas hacia el exterior permiten una mayor visibilidad.
- Tren de dirección configurable para espacios reducidos, permitiendo mayor maniobrabilidad.
- Las compuertas de ala de gaviota facilitan el acceso de los técnicos, mientras que las revisiones diarias no necesitan el abatimiento de la cabina.



H450-1050XD (20.454 a 47.727 kg)

- El diseño robusto permite trabajar con centros de carga largos, cargas amplias y ciclos de trabajo muy exigentes.
- Con sistema de enfriamiento a demanda, que ahorra energía en el enfriamiento cuando este no se necesita.
- Ejes de impulsión para servicio pesado, y frenos húmedos para una mayor vida útil.





Reachstackers



- Diseño de pluma hidráulica de acero T1 y soldadura de dos planos para una resistencia adicional.
- El estabilizador Hyster utiliza presión dinámica para redistribuir la carga que disminuye la presión sobre el suelo.
- Con tapas livianas y cabina deslizante, las labores de mantenimiento son más rápidas y sencillas.

Emptycontainers



- Bastidor robusto y árbol propulsor ancho para mayor estabilidad y durabilidad.
- Con refrigeración por demanda e hidráulicos con detección de carga para menor consumo de combustible.
- Todos los componentes principales son fácilmente accesibles para intervenciones de servicios.



HYSTER

CREAMOS SOLUCIONES A MEDIDA EN SITUACIONES COMPLEJAS.
CONOCEMOS A NUESTROS CLIENTES Y A SUS INDUSTRIAS.
ASESORAMOS DESDE UNA PERSPECTIVA ESTRATÉGICA INTEGRAL
PROCURANDO SER EFICIENTES EN TIEMPOS Y COSTOS.



SOMOS DIFERENTES

ENTENDEMOS COMO AGREGAR VALOR



1

COMPROMISO

Somos socios estratégicos y alineamos nuestros intereses con los suyos. Ayudamos a lograr sus objetivos.



2

EXPERIENCIA

Somos representantes de equipos por mas de 35 años desarrollando la venta y arriendo.



3

CONFIANZA

Tenemos experiencia y somos conocidos por nuestra excelencia profesional, atención al cliente y capacidad de respuesta.



4

CALIDAD

Nuestros equipos son de calidad reconocida nacionalmente e internacional

¿POR QUÉ ELEGIRNOS?



1

COBERTURA NACIONAL

Contamos con sucursales propias a lo largo del País.



2

AMPLIO STOCK DE REPUESTOS

Disponemos un amplio stock en repuestos para poder atender a nuestros clientes lo mas pronto posible en urgencias.



3

LA FLOTA MÁS VARIADA Y MODERNA

Ser representantes de marca Hyster nos permite ofrecer la mas variada gama de equipos y la tecnologia mas reciente.



Nuestro servicio de postventa satisface las demandas de todos nuestros clientes en términos de capacitación de postventa, suministro de repuestos, reparación de maquinaria etc., además contamos con más de 40 camionetas totalmente equipadas para brindar un servicio eficiente.

En Tattersall Maquinarias, entendemos el concepto de "Fidelización". Nuestra excepcional tasa de retención y relaciones de larga data con los clientes son testimonio del hecho de que Tattersall Maquinarias lo hace mejor.

Tenemos como objetivo minimizar el tiempo de inactividad de la maquinaria, gracias al desarrollo de un servicio técnico integral altamente especializado en términos de satisfacción de la demanda y disponibilidad de repuestos.





CATALOGO DE PRODUCTOS



Antofagasta

Pedro Aguirre Cerda N° 13358
☎ (56) 55 2578140

Santiago

Av. Pdtte Eduardo Frei Montalva N° 9829 - Quilicura
☎ (56) 2 27998000

Curicó

Longitudinal Sur (Oriente) Km 182.8
☎ (56) 2 27998000

Talcahuano

Av. Gran Bretaña N° 4589
☎ (56) 41 2178800

Puerto Montt

Panamericana Norte 4200 Km.1019
☎ (56) 65 2368206